

MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS DIRETORIA DE GRADUAÇÃO

Plano de Ensino Campus: III - Leopoldina

DISCIPLINA: Projeto do Produto / Processo CÓDIGO: AUT01

VALIDADE: Início: FEVEREIRO/2020

Eixo: Automação da Manufatura **Disciplina Equalizada**: Não **Carga Horária Total**: 50 horas / 60 horas/aula **Créditos**: 4

Modalidade: Teórica Integralização: Obrigatória

Classificação do Conteúdo pelas DCN: Profissionalizante/Específico

Curso(s)	Período
Engenharia de Controle e Automação	6 º

Departamento: Departamento Computação e Mecânica

Ementa:

Os ciclos do produto. Métodos de pesquisa de mercado. Métodos e aplicativos para auxílio à tomada de decisões. Elementos de Engenharia de Produto. Desenvolvimento do produto: análise do valor; qualidade; uso de sistemas CAD/CAE/CAM. Elementos de engenharia de métodos: composição de custos de fabricação; fluxograma de processo; arranjo físico; tempos e movimentos. Comercialização. Noções de tecnologia de grupo.

INTERDISCIPLINARIEDADES

Pré-requisitos
MEC01 - Representação Gráfica
128 Créditos
Co-requisitos
•

Objetivos: A disciplina deverá possibilitar ao estudante

- 1.Desenvolver um modelo estruturado de processo de desenvolvimento de produto/processo.
- 2.Aplicar conceitos, técnicas e ferramentas necessárias ao projeto do produto/processo.
- 3.Gerenciar atividades inseridas no processo de desenvolvimento de produto/processo.
- 4. Elaborar relatórios e a documentação pertinentes aos projetos de produtos/processos.



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO CENTRO FEDERAL DE EDUCAÇÃO TECNOLÓGICA DE MINAS GERAIS DIRETORIA DE GRADUAÇÃO

Plano de Ensino Campus: III - Leopoldina

Unidades de ensino		Carga-horária Horas-aula
1.	Ciclo de Vida do projeto/produto	4
2.	Marketing e Desenvolvimento de Novos Produtos	2
3.	Etapas para elaboração do Projeto	8
4.	Implantação de projetos	8
5.	Tecnologia CAD/CAM/CNC	6
6.	Design de Produtos	2
7.	Engenharia do Processo/produto	2
8.	Propriedade industrial	2
9.	Engenharia de métodos	6
10.	Tecnologia de Grupo	4
11.	Gestão de projetos através do MS Project	6
12.	Supervisório na Produção	10
	Total	60

Bibliografia Básica

- 1.FILHO, E. R., FERREIRA, C. V., Miguel, P. A., GOUVIHAS, R. P., & Naveiro, R. M. Projeto do produto. Rio de Janeiro: Elsevier Editora Ltda, 2010.
- 2.GAITHER, N.; FRAIZER, G. Administração da produção e operações. São Paulo: Cengage Learning, 2008
- 3.XENOS, Harilaus Georgius D'Philippos. Gerenciando a manutenção produtiva. 2. ed. Nova Lima: Falconi, 2014.

Bibliografia Complementar

- 1.FRANCHI, Claiton Moro. Controle de processos industriais: principíos e aplicações. 1. ed. São Paulo: Érica, c2011.
- 2.CAMPOS, Vicente Falconi. TQC: Controle da qualidade total (no estilo japonês). 8. ed. Nova Lima: INDG Tecnologia e Serviços, 2004.
- 3.BAXTER, Mike. Projeto de produto: guia prático para o design de novos produtos. 2. ed. São Paulo: Edgard Blucher, 2000.
- 4.COSTA, Caiuby Alves da; MARKUS, Marília; COSTA JÚNIOR, Pyramo Pires da (Org.); TERRA, Luiz Danilo Barbosa (Ed.). Manufatura integrada por computador: contexto, tendências, técnicas. Belo Horizonte: Fundação CEFETMINAS, 1995.
- 5.NORTON, Robert. Projeto de maquinas. 4. ed. São Paulo: Bookman, 2013.